Завод Автоматики АО «ПОЛЬНА»



ул. Обозова 23, 37-700 Пшемысль E-мэйл: marketing@polna.com.pl Тел. +48 16 678 66 01 Факс: +48 16 678 65 24

www.polna.com.pl

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ **ТИП ZSG 1**

ПРИМЕНЕНИЕ:

Регуляторы предназначены для регулировки заданного давления в технологической системе, соединённой с выходом клапана регулятора. Рост регулируемого давления вызывает закрытие клапана. Применяются в теплоэнергетических системах, промышленных процессах при расходе холодной или горячей воды при температуре до 150°C и негорючих газов до 80°C, для номинальных давлений до PN25. Применение другой рабочей среды требует согласования с производителем.

ХАРАКТЕРИСТИКА:

- плотная, жёсткая конструкция с небольшими габаритными размерами,
- высокая точность регулировки,
- широкий диапазон коэффициентов расхода К_{уs},
- разнородность присоединений, простой монтаж,
- защита от гидравлических перегрузок
- гарантированная внутренняя и наружная герметичность,
- бесшумная работа,
- высокая прочность.

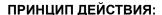
конструкция:

Регулятор состоит из регулирующего клапана (01) и гидравлического серводвигателя, (02) составляющих один (литой) конструкционный узел. Регулировочный узел (03) регулируемого значения размещен наружу серводвигателя.

Клапан - односедельный, с разгруженным плунжером, с герметичным закрытием.

Серводвигатель - мембранный, с мембраной высокой прочности, (активная поверхность 40 см²).

Присоединения - выводы для сварки, выводы с резьбой или фланцы согласно PN, DIN, ISO для давления PN16 или PN25, и CL150, (возможна версия без присоединений).



Клапан регулятора открыт в состоянии без энергии. Импульс регулируемого давления подается по импульсной трубке в камеру серводвигателя со стороны пружины. Рост регулируемого давления сверх заданного значения, установленного при помощи натяжки пружины в регуляторе, вызывает пропорциональное прикрывание седла клапана до момента, в котором давление достигнет заданного значения.

исполнения:

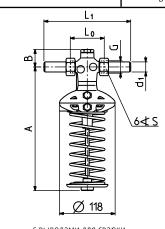
ZSG 1.1 - с постоянным (у производителя) соединением импульса давления в регуляторе,

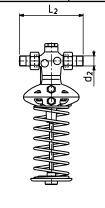
ZSG 1.2 - для подключения импульсной трубки в произвольной точке сети за выходом клапана регулятора.

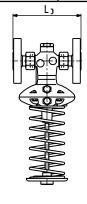


ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Номинальный диаметр DN		15	20	25	32
Коэффициент расхода Kvs [м³/ч]	полный	3,6	5	7,2	10
	уменьшенный	2,5 1,6 1 0,5	3,6 2,5 1,6 1	5,7 3,6 2,5 1,6	7,2 5,7 3,6 2,5
Ход [мм]		5			6
Коэффициент громкости Z	Коэффициент громкости Z		,6	0,55	
Диаметр присоединения корпуса G		G 3/4	G 1	G 1 1/4	G 1 3/4
Диаметр внешней трубы d₁ [мм]		21,3	26,9	33,7	42,4
Внешний диаметр вывода d_2		R 1/2	R 3/4	R 1	R 1 1/4
Раствор ключа S		32	41	50	60
Длина застройки	L ₀ [мм]	70	75	80	105
	L ₁ [MM]	184	199	224	269
	L ₂ [MM]	136	151	164	195
	L ₃ PN/CL [мм]	130 / 184	150 / 184	160 / 184	180 / 200
Высота	А [мм]	250	250	250	265
	В [мм]	36	36	38	49







- с выводами для сварки

- с выводами с резьбой

- с фланцами

Номинальное давление:

корпуса – PN25

фланца – PN16; PN25; CL150

Допустимое падение давления:

на клапане – 16 [бар]
на серводвигателе – 16 [бар]

Допустимая температура рабочей среды:

жидкости – +150 [°C]
 негорючие газы – +80 [°C]

Диапазон регулировки – 10...100 [КПа] (зелёная пружина)

10...200 [КПа] (жёлтая пружина)20...400 [КПа] (красная пружина)

Герметичность закрытия – VI кл. согласно PN-EN 60534-4

МАТЕРИАЛЫ

Скользящие втулки

Корпус, крышка – сфероидальный чугун EN-GJS-400-18LT Седло – сталь K.O.X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571)

Плунжер – латунь CuZn39Pb3 Шток – антикоррозионная сталь

X17CrNi16-2 (1.4057) сталь с покрытием ПТФЭ

Внутренние пружины – пружинная нержавеющая сталь 12R10

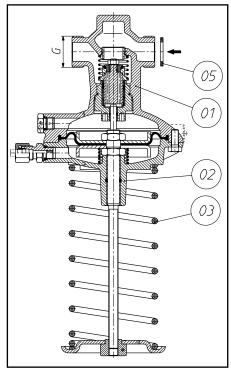
Регулировочная пружина пружинная сталь С

Мембрана – EPDM¹) с полиэстеровой тканью

Уплотнения – EPDM¹⁾

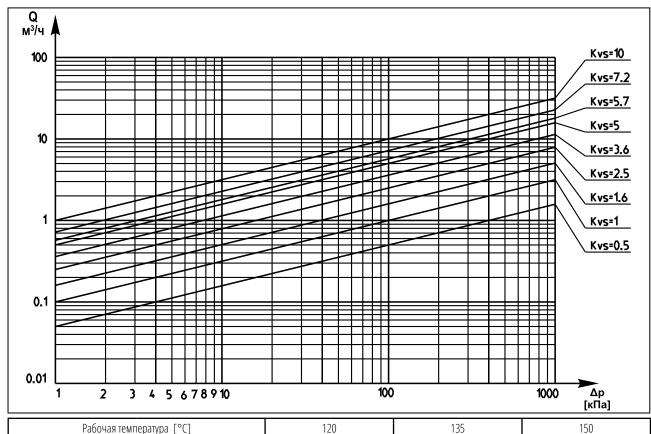
Присоединения – углеродистая сталь для сварки S355J2G3 (1.0570)

 $^{1)}$ - NBR специальное исполнение для масел или газов с маслами.



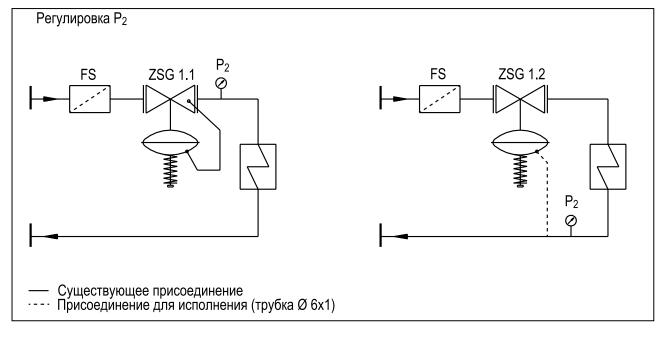
МОНТАЖ

Регулятор следует монтировать на горизонтальном трубопроводе пружиной вниз. Направление потока рабочей среды должно соответствовать направлению стрелки на корпусе. Рекомендуется применять перед регулятором сеточные фильтры. Для достижения бесшумной работы регулятора скорость расхода рабочей среды в трубопроводе не должна превышать 3 м/с для жидкости и 12 м/с для газов. Конструкция регулятора позволяет установить пломбу на регулировочных элементах заданного значения.



Рабочая температура [°C] 120 135 150 Рабочее давление [бар] PN16 16 15,5 15 PN25 25 24 23,5

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ:



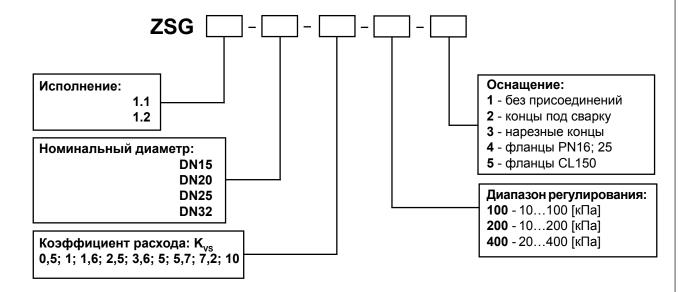
ОСНАЩЕНИЕ:

Регулятор поставляется с заводским оснащением соответствующими соединениями для подключения импульсных проводов (трубок) Ø 6x1. В качестве дополнительного оснащения (по отдельному заказу) могут поставляться присоединения для монтажа в трубопроводе (например, противофланцы).

Вид присоединения		DN15	DN20	DN25	DN32
Вывод для сварки		8520144000	8520145000	8520146000	8520147000
Вывод с резьбой		8520148000	8520149000	8520150000	8520151000
Фланец	PN16; PN25	8520136000	8520138000	8520140000	8520142000
	CL150	8520137000	8520139000	8520141000	8520143000
Прокладка (поз. 05)		8121795000	8121796000	8121797000	8121798000

СПОСОБ ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗОВ

В заказе следует подать обозначение изделия, номинальный диаметр DN, коэффициент расхода K_{VS} , диапазон регулировки, оснащение.



ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ:

Регулятор давления тип ZSG, с подключенным импульсным проводом; номинальный диаметр DN25; K_{vs} =3,6; диапазон регулировки 20...400 [кПа]; с выводами для сварки:

ZSG1.1-25-3,6-400-2

Завод Автоматики АО «ПОЛЬНА»



ул. Обозова 23, 37-700 Пшемысль Е-мэйл: marketing@polna.com.pl Тел. +48 16 678 66 01 Факс: +48 16 678 65 24

www.polna.com.pl

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ **ТИП ZSG 3**

ПРИМЕНЕНИЕ:

Регуляторы предназначены для регулировки заданного давления в технологической системе, соединённой с выходом клапана регулятора. Рост давления вызывает открытие клапана. Применяются в теплоэнергетических системах, промышленных процессах при расходе холодной или горячей воды при температуре до 150°C и негорючих газов до 80°C, для номинальных давлений до PN25. Применение другой рабочей среды требует согласования с производителем.

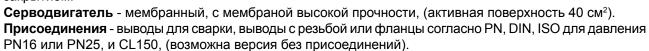
ХАРАКТЕРИСТИКА:

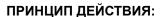
- плотная, жёсткая конструкция с небольшими габаритными размерами,
- высокая точность регулировки,
- широкий диапазон коэффициентов расхода К_{уs},
- разнородность присоединений, простой монтаж,
- защита от гидравлических перегрузок
- гарантированная внутренняя и наружная герметичность,
- бесшумная работа,
- высокая прочность.

конструкция:

Регулятор состоит из регулирующего клапана (01) и гидравлического серводвигателя, (02) составляющих один (литой) конструкционный узел. Регулировочный узел (03) регулируемого значения размещен наружу серводвигателя.

Клапан - односедельный, с разгруженным плунжером, с герметичным закрытием.

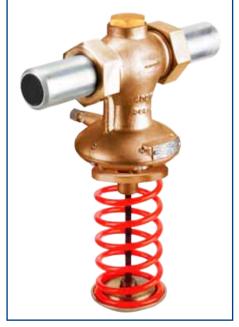




Клапан регулятора закрыт в состоянии без энергии. Импульс регулируемого давления подается по импульсной трубке в камеру серводвигателя со стороны клапана. Рост регулируемого давления свыше заданного значения, установленного при помощи натяжения пружины в регуляторе вызывает пропорциональное открытие плунжера клапана до момента, в котором давление достигнет заданного значения.

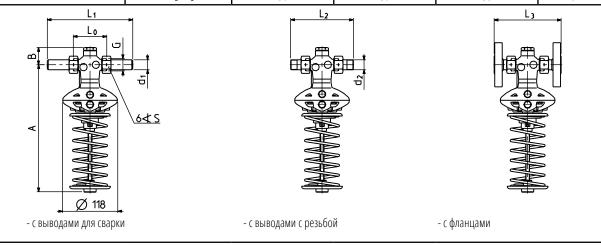
исполнения:

- **ZSG 3.1** с постоянным соединением импульса давления в регуляторе,
- **ZSG 3.2** для подключения импульсной трубки в произвольной точке сети перед входом клапана регулятора.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Номинальный диаметр DN		15	20	25	32
Коэффициент расхода Kvs [м³/ч]	полный	3,6	5	7,2	10
	уменьшенный	2,5 1,6 1 0,5	3,6 2,5 1,6 1	5,7 3,6 2,5 1,6	7,2 5,7 3,6 2,5
Ход [мм]			5		6
Коэффициент громкости Z	Коэффициент громкости Z		,6	0,55	
Диаметр присоединения корпуса G		G 3/4	G 1	G 1 1/4	G 1 3/4
Диаметр внешней трубы d ₁ [мм]		21,3	26,9	33,7	42,4
Внешний диаметр вывода d ₂		R 1/2	R 3/4	R 1	R 1 1/4
Раствор ключа S		32	41	50	60
Длина застройки	L ₀ [мм]	70	75	80	105
	L ₁ [MM]	184	199	224	269
	L ₂ [MM]	136	151	164	195
	L ₃ PN/CL [MM]	130 / 184	150 / 184	160 / 184	180 / 200
Высота	А [мм]	273	273	273	288
	В [мм]	36	36	38	49



Номинальное давление:

 корпуса **PN25**

PN16; PN25; CL150 фланца

Допустимое падение давления:

• на клапане 16 [бар] • на серводвигателе – 16 [бар]

Допустимая температура рабочей среды:

- +150 [°C] жидкости негорючие газы +80 [°C]

Диапазон регулировки – 10...100 [КПа] (зелёная пружина)

10...200 [КПа] (жёлтая пружина) 20...400 [КПа] (красная пружина

Герметичность закрытия – VI кл. согласно PN-EN 60534-4

МАТЕРИАЛЫ

Корпус, крышка сфероидальный чугун EN-GJS-400-18LT

Седло сталь K.O.X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571) Плунжер - латунь CuZn39Pb3

> антикоррозионная сталь X17CrNi16-2 (1.4057)

Скользящие втулки сталь с покрытием ПТФЭ

Внутренние пружины пружинная нержавеющая сталь 12R10

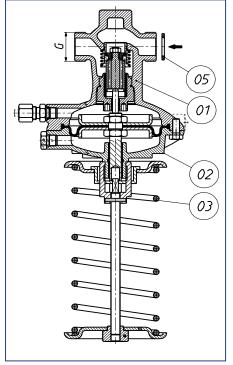
Регулировочная пружинапружинная сталь С

Мембрана EPDM¹) с полиэстеровой тканью

Уплотнения EPDM¹⁾

- углеродистая сталь для сварки S355J2G3 (1.0570) Присоединения

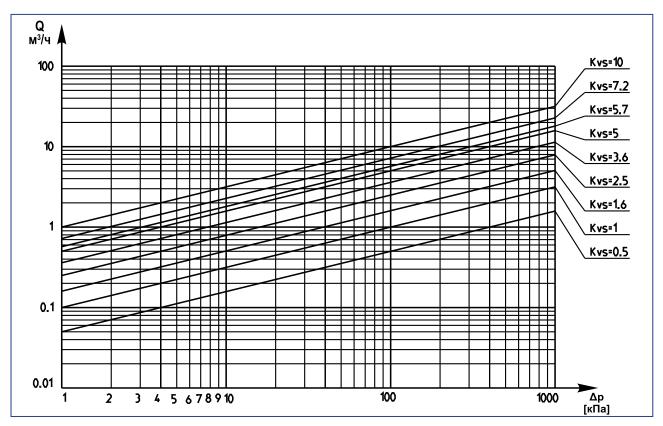
1) - NBR специальное исполнение для масел или газов с маслами.



Шток

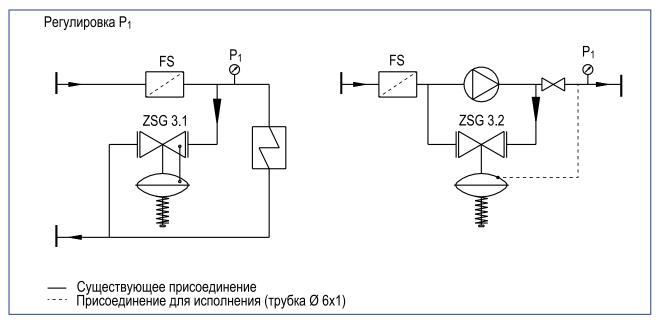
МОНТАЖ

Регулятор следует монтировать на горизонтальном трубопроводе пружиной вниз. Направление потока рабочей среды должно соответствовать направлению стрелки на корпусе. Рекомендуется применять перед регулятором сеточные фильтры. Для достижения бесшумной работы регулятора скорость расхода рабочей среды в трубопроводе не должна превышать 3 м/с для жидкости и 12 м/с для газов. Конструкция регулятора позволяет установить пломбу на регулировочных элементах заданного значения.



Рабочая температура [°C]		120	135	150
Рабочее давление [бар]	PN16	16	15,5	15
	PN25	25	24	23.5

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ:



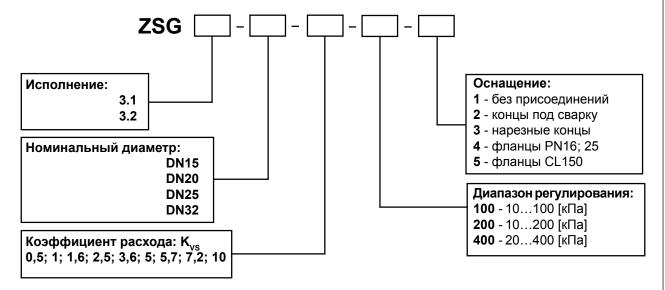
ОСНАЩЕНИЕ:

Регулятор поставляется с заводским оснащением соответствующими соединениями для подключения импульсных проводов (трубок) Ø 6x1. В качестве дополнительного оснащения (по отдельному заказу) могут поставляться присоединения для монтажа в трубопроводе (например, противофланцы).

Вид присоединения		DN15	DN20	DN25	DN32
Вывод для сварки		8520144000	8520145000	8520146000	8520147000
Вывод с резьбой		8520148000	8520149000	8520150000	8520151000
Фланец	PN16; PN25	8520136000	8520138000	8520140000	8520142000
	CL150	8520137000	8520139000	8520141000	8520143000
Прокладка (поз. 05)		8121795000	8121796000	8121797000	8121798000

СПОСОБ ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗОВ

В заказе следует подать обозначение изделия, номинальный диаметр DN, коэффициент расхода K_{vs} , диапазон регулировки, оснащение.



ПРИМЕР ОБОЗНАЧЕНИЯ:

Регулятор давления тип ZSG, с возможностью произвольного подключения импульсной трубки; номинальный диаметр DN25; K_{VS} = 3,6; Диапазон регулировки 20...400 [кПа]; с выводами для сварки:

ZSG3.2-25-3,6-400-2